

การเตรียมฯเม็ดโปรดป์โนลอล-ໄขเมทริกซ์

ชนิดออกฤทธิ์นาน

นาย จิรเจน พรพย์ส่งเสริม
นางสาว พronwi ศรีเทพ

โครงการพิเศษนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตร
ปริญญาเอกสัชศาสตรบัณฑิต
คณะสังคมศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหิดล

พ.ศ. 2544

PREPARATION OF CONTROLLED RELEASE
PROPRANOLOL – WAX MATRIX
TABLET DOSAGE FORM

MR JIROTE SUBSONGSERM
MISS PORNNAREE SRITHEP

A SPECIAL PROJECT SUBMITTED IN PARTIAL
FULLFILMENT OF THE REQUIREMENT FOR
THE BACHELOR DEGREE OF SCIENCE IN PHARMACY
FACULTY OF PHARMACY
MAHIDOL UNIVERSITY
2001

โครงการพิเศษ

เรื่อง การเตรียมยาเม็ดโปรดปรานอลออล-ไขเมทริกซ์ชนิดօອກຖືນານ

.....

นายจิโรจน์ ทรัพย์ส่งเสริม

.....

นางสาวพรนรี ศรีเทพ

.....

รศ. ดร. ณัฐนันท์ สินชัยพานิช
(อาจารย์ที่ปรึกษา)

.....

ศ. ดร. อําพล ไมตรีเวช
(อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม)

การเตรียมยาเม็ดโปรดปรานอลอล - ไขเมทริกซ์ชนิดօօກຖինາն

จิราจน์ ทรัพย์ส่งเสริม, พวนวี ศรีเทพ

อาจารย์ที่ปรึกษา: ณัฐนันท์ สินชัยพานิช, alphabetical ไมตรีเวช

ภาควิชาเภสัชอุตสาหกรรม คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหิดล

คำสำคัญ: โปรดปรานอลอล, ไขเมทริกซ์, ยาเม็ดชนิดօօກຖինາն

โครงการพิเศษนี้เป็นการเตรียมยาเม็ดโปรดปรานอลอล – ไขเมทริกซ์ชนิดօօກຖինານ เตรียมโดยวิธีตอกโดยตรง ผสมโปรดปรานอลอลงับ Lubritab[®] เป็นสารควบคุมการปลดปล่อยตัวยาและ Cellactose[®] ทำหน้าที่เป็นสารเพิ่มปริมาณเป็นเวลา 10 นาที หลังจากนั้นผสม talcum ซึ่งเป็นสารหล่อลื่น ผสมนาน 5 นาที โดยให้ส่วนผสมของยาเม็ดมีปริมาณ Lubritab[®] 5, 10, 15, 20 และ 25% ของน้ำหนักยาเม็ดเต็ลลาร์บ นำมาตอกยาเม็ดที่แรงตอก 300, 600, 900 และ 1200 kg ทำการประเมินยาเม็ดดังนี้ ความแปรปรวนของน้ำหนัก ความแข็ง ความกร่อน การแตกตัว และการละลาย จากการศึกษาพบว่าความแปรปรวนของน้ำหนักผ่านมาตรฐาน USP XX ที่ทุกตัวรับและทุกแรงตอก ความกร่อนผ่านมาตรฐาน USP 24 ทุกตัวรับและทุกแรงตอก ยกเว้นตัวรับที่มีปริมาณ Lubritab[®] 5% ที่แรงตอก 300 kg เมื่อเพิ่มแรงตอกพบว่าความแข็งและเวลาในการแตกตัวเพิ่มขึ้นทุกตัวรับอย่างมีนัยสำคัญที่ระดับความเชื่อมั่นที่ 95 % เมื่อเพิ่มปริมาณ Lubritab[®] เวลาในการแตกตัวเพิ่มขึ้นที่ทุกแรงตอก ความแข็งเพิ่มขึ้นในสูตรตัวรับที่มีปริมาณ Lubritab[®] 5%, 10% และ 15% ที่ทุกแรงตอก ส่วนตัวรับที่มีปริมาณ Lubritab[®] 20% มีความแข็งที่ใกล้เคียงกับตัวรับที่มีปริมาณ Lubritab[®] 15% ทุกแรงตอก และตัวรับที่มีปริมาณ Lubritab[®] 25% มีความแข็งลดลงทุกแรงตอก การละลายของตัวยาพบว่า การละลายลดลงเมื่อปริมาณ Lubritab[®] เพิ่มขึ้น การปลดปล่อยของตัวยาเป็นไปตามสมการของ Higuchi จากผลการทดลองแสดงให้เห็นว่า การเพิ่มปริมาณ Lubritab[®] มีผลต่อการปลดปล่อยตัวยา ซึ่งสามารถใช้เป็นแนวทางในการพัฒนาตัวรับยาเม็ดโปรดปรานอลอล - ไขเมทริกซ์ชนิดօօກຖինາน

Preparation of controlled release propranolol-wax matrix tablet dosage forms

Jirote Subsongserm, Pornnaree Srithep

Project advisor: Nuttanon Sinchaipanid, Ampol Mitrevej

Department of Manufacturing Pharmacy, Faculty of Pharmacy, Mahidol University

Keyword: propranolol, wax matrix, controlled release

This study dealt with controlled release wax matrix tablets by direct compression technique. Propranolol was mixed with Lubritab[®], drug release regulator and Cellactose[®], direct compression filler for 10 min. Then talcum, a lubricant was added and mixed for an additional 5 min. The concentrations of Lubritab[®] in the tablets were 5, 10, 15, 20 and 25%. The tablets were compressed at the forces of 300, 600, 900 and 1200 kg. The tablets were evaluated for weight variation, hardness, friability, disintegration and dissolution. Weight variation of every formulation compressed at any compression force was found to meet USP XX. Friability met USP 24 requirement that except the formulation containing 5% Lubritab[®] compressed at 300 kg. Tablet hardness and disintegration time increased significantly with the compression force at 95% confident level. Disintegration time increased with the Lubritab[®] concentration and with compression force. Tablet hardness also increased with the Lubritab[®] upto the concentration of 15%, then the hardness declined at the concentration of 25% at any compression force. Drug dissolution decreased with the increased Lubritab[®] concentration. The release pattern was found to follow Higuchi's equation. The results indicated that drug release could be regulated by adjusting Lubritab[®] content. The study could be used as a guideline for the product development of drug – wax matrix controlled release dosage forms.