การพัฒนาตำรับอาหารเหลวบรรจุกระป[๋]อง

นางสาว จิตติมา พฤษเจริญ นางสาว อุไรวรรณ ศิลปศุภกรวงศ์

โครงการพิเศษนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตร ปริญญาเภสัชศาสตร[์]บัณฑิต คณะเภสัชศาสตร[์] มหาวิทยาลัยมหิดล

Formulation of liquid foods canning

By Miss Jittima Phuckcharoen Miss Uraiwan Silpasupagornwong

A special project submitted in partial fulfillment of the requirement for the degree of bactulor of science in Pharmacy

Faculty of Pharmacy Mahidol University 1996

บทคัดย่อ

การวิจัยนี้เป็นการศึกษาการพัฒนาตำรับอาหารเหลวบรรจุกระบื่อง ซึ่งจะใช้ ให้ทางสายให้อาหาร โดยใช้สูตรอาหารเหลวบรรจุกระบื่องที่ได้มีการวิจัยก่อนหน้านี้ แต่เนื่องจากสารสำคัญคือ LMP (low methoxyl pectin) หายาก จึงได้ทำการพัฒนาสูตรอาหารเหลวโดยใช้ HMP (high methoxyl pectin) แทน โดยใช้ความ หนืดของผลิตภัณฑ์ที่ได้หลังจากบรรจุกระบื่อง การกระจายพลังงาน และปริมาณพลัง งานต่อลูกบาศก์เซนติเมตรเป็นแนวทางในการพัฒนาตำรับ

ผลการทดลองพบวาการใช้ HMP สามารถทำให้สูตรอาหารปั่นผสมทนควา มร้อนสูง (121° C) โดยยังคงสภาพเป็นของเหลวอยู่และมีความหนืดที่เหมาะสม โดยมีปัจจัยที่สำคัญคือ ความสุกของมะละกอและกล้วย ลำดับการผสม วิธีการผสม ระยะเวลาที่ใช้ในการปั่นผสม รวมทั้งปริมาณเพคตินและระยะเวลาที่ใช้ในการฆ่าเชื้อ สูตรอาหารที่พัฒนาแล้วมี 5 ตำรับจาก 42 ตำรับซึ่งได้ทำการหาปริมาณสารอาหารด้ว ยวิธี proximate analysis และพลังงานในแต่ละสูตรโดยใช้ Bomb calorimeter

การผลิตอาหารเหลวบรรจุกระป[๋]องโดยใช้อาหารตามธรรมชาติให้สามารถท นความร[้]อนสูงในกระบวนการฆ่าเชื้อ มีความหนืด สารอาหารและคุณสมบัติตรงตาม ความต[้]องการที่จะใช้เป็นอาหารทางสายให[้]อาหารนั้นยังต[้]องมีการศึกษาเพิ่มเติมต[่]อไป

ABSTRACT

Possible formulations of low cost liquid foods with a long shel f life at room temperature were investigated. The starting formula selec ted for development was that of Ramathibodi hospital. In the former de veloped formulas:-inclusion of low methoxyl pectin (LMP) in several formulas enabled the foods to withstand the high temperature of sterili zation in liquid form. At present due to lacking of LMP, inclusion of high methoxyl pectin (HMP) instead of LMP and also other factors th at influence the viscosity and texture were investigated. A proximate a nalysis and calorific contents of the developed formulas also were carried out.

The study showed that not only the type and amount of pectin affected the texture and viscosity of the liquid foods but the following factors were also important. First was the order of mixing and the length of time each step during mixing, second was the ripeness of ban ana and papaya. The time and temperature of sterilization were very important factors for long shelf life at room temperature.

From 42 fomulas the 5 developed fomulas were selected on the e basis of low viscosity and optimum calories per cc. which is suitable for tube feeding. A proximate analysis and calorific contents of the developed formulas were carried out.

More detailed studies should be done in order to obtain an ide al liquid foods formula that can withstand the high temperature of steri lization, contians needed nutrients and also posses the correct propertie s for use by patients.

กิตติกรรมประกาศ

กณะผู้จัดทำขอขอบพระกุณ ผศ. ผุสนี ทัดพินิจ ที่ช่วยกรุณาควบกุมดูแลใ นการทำโครงการพิเศษนี้จนสำเร็จลุล่วงไปด้วยดี รวมทั้งภาควิชาอาหารเคมีและภาควิ ชาเภสัชกรรมที่ช่วยอำนวยความสะดวก รวมทั้งการจัดหาอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำการท ดลองและขอบกุณฝ่ายโสตทัศนศึกษาที่กรุณาชวยถ่ายรูปพร้อมสไลด์ประกอบเอกสาร เสนอโครงการพิเศษ สุดท้ายขอขอบคุณเพื่อนๆ ที่เป็นกำลังใจในการทำโครงงานพิเ ศษในครั้งนี้จนสำเร็จบรรลุเป้าหมายอย่างสมบูรณ์